

### Pyridoxal 5´ Phosphate

Bioaktives Vitamin B6

Pyridoxal-5-Phosphate enthält hefefreies aktives Vitamin B6.

Vitamin B6 trägt zur normalen Funktion des Nerven- und Immunsystems, zum normalen Homocysteinspiegel und zum normalen Energiestoffwechsel bei. Es kann zur Verminderung von Müdigkeit und Erschöpfung beitragen.



Inhaltsstoff	1 Kapsel	empf. Tagesdosierung 1 Kapsel	NRV*
	Menge	Menge	
Vitamin B6 (als Pyridoxal-5-Phosphat)	33,8 mg	33,8 mg	2414%

#### Zutaten

Pyridoxal-5-Phosphat, mikrokristalline Zellulose (Füllstoff), Hypromellosekapsel (aus Zellulose), Calciumlaurat (Fließmittel), Siliziumdioxid (Trennmittel)

#### Verzehrempfehlung:

1-3 x 1 Kapsel täglich zu den Mahlzeiten, wenn nicht anders empfohlen.  
Nicht geeignet für Personen unter 17 Jahren.

#### Hinweis:

Nahrungsergänzungen stellen keinen Ersatz für eine ausgewogene Ernährung dar. Die empfohlene Tagesdosis sollte nicht überschritten werden. Schwangere und stillende Frauen sowie Personen, die Medikamente einnehmen, sollten Nahrungsergänzungsmittel nur nach ärztlicher Rücksprache einnehmen. Nahrungsergänzungsmittel ausserhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Kühl und trocken lagern.

Packungsgröße	Orig.Nr.	e **	PZN	Stand	Hersteller
180 Kapseln	B126	27 g	9320232	11/2018	Thorne Research (US)

\*NRV: Nährstoffbezugswerte laut LMIV (1169/2011/EU)

\*\* e : Nettofüllmenge

Diese Information stellt keine medizinische Beratung dar. Bei Fragen zu Ihrer Gesundheit kontaktieren Sie bitte Ihren Arzt, Therapeuten oder Apotheker.

CentroSan B.V., Jan Campertstraat 11A, 6416 SG Heerlen (NL) T +31-45-20 83 400

Deutschland: T +49-40-30 68 44 40, F +49-40-30 68 44 68, [www.centrosan.com](http://www.centrosan.com), [info@centrosan.com](mailto:info@centrosan.com)