

Stress B-Complex

B-Vitamine mit erhöhtem Anteil Pantothensäure

Stress B-Complex bietet eine Kombination aller B-Vitamine mit erhöhtem Anteil an Pantothensäure ergänzt durch Cholin. Die B-Vitamine liegen für eine gute Bioverfügbarkeit in ihren aktiven Formen vor.

Pantothensäure trägt zu einem normalen Energiestoffwechsel und zur geistigen Leistungsfähigkeit bei. Vitamin B1 trägt zur normalen Herzfunktion und normalen psychologischen Funktionen bei. Vitamin B2 trägt zum Schutz der Zellbestandteile vor oxidativen Schäden bei. Vitamin B2, B6 und Pantothensäure können zur Verminderung von Müdigkeit und Erschöpfung beitragen. Vitamin B6, B12 und Folsäure tragen zum normalen Homocystein-Stoffwechsel bei. Vitamin B1, B2, B3 und B6 tragen zur normalen Funktion des Nerven- und Immunsystems und zum normalen Energiestoffwechsel bei. Vitamin B3 trägt zur Aufrechterhaltung einer normalen Haut und Schleimhäute bei.



Inhaltsstoff	1 Kapsel	empf. Tagesdosierung 1 Kapsel	NRV*
	Menge	Menge	
Vitamin B1 (als Thiamin HCl)	50 mg	50 mg	4545%
Vitamin B2 (als 25 mg Riboflavin und 3,6 mg aus Na-Riboflavin-5-Phosphat)	28,6 mg	28,6 mg	2043%
Vitamin B3 (als Niacinamid)	80 mg NE	80 mg NE	500%
Vitamin B6 (25 mg aus Pyridoxin HCl und 3,4 mg aus Pyridoxal-5-Phosphat)	28,4 mg	28,4 mg	2029%
Vitamin B12 (als Methylcobalamin)	100 µg	100 µg	4000%
Biotin	80 µg	80 µg	160%
Folat (als L-5-MTHF aus L-5-MTHF-Glucosamin)	200 µg	200 µg	100%
Pantothensäure (als Calciumpantothenat)	250 mg	250 mg	4167%
Cholin (als Cholicitrat)	14 mg	14 mg	

Zutaten

Vitamine, Hypromellosekapsel (aus Zellulose), mikrokristalline Zellulose (Füllstoff), Cholicitrat, Calciumlaurat (Fließmittel), Siliziumdioxid (Trennmittel)

Verzehrempfehlung:

1-3 x 1 Kapsel täglich, wenn nicht anders empfohlen.

Nicht geeignet für Personen unter 17 Jahren.

Hinweis:

Nahrungsergänzungen stellen keinen Ersatz für eine ausgewogene Ernährung dar. Die empfohlene Tagesdosis sollte nicht überschritten werden. Schwangere und stillende Frauen sowie Personen, die Medikamente einnehmen, sollten Nahrungsergänzungsmittel nur nach ärztlicher Rücksprache einnehmen. Nahrungsergänzungsmittel ausserhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Kühl und trocken lagern.

Packungsgröße	Orig.Nr.	e **	PZN	Stand	Hersteller
60 Kapseln	B107	50 g	17178541	12/2020	Thorne Research (US)

*NRV: Nährstoffbezugswerte laut LMIV (1169/2011/EU)

** e : Nettofüllmenge

Diese Information stellt keine medizinische Beratung dar. Bei Fragen zu Ihrer Gesundheit kontaktieren Sie bitte Ihren Arzt, Therapeuten oder Apotheker.

CentroSan B.V., Jan Campertstraat 11A, 6416 SG Heerlen (NL) T +31-45-20 83 400

Deutschland: T +49-40-30 68 44 40, F +49-40-30 68 44 68, www.centrosan.com, info@centrosan.com